

## 自動定寸装置 AS-2000



切断機と連結



寸法入力はタッチパネル

■ タッチパネルに入力した寸法に自動位置決めを行います。

位置決め範囲	0 ~ 2000 mm (絶対位置位置決め)
駆動	AC サーボモータ 0.75 kw / ラックピニオン
位置決め	位置決め機能付サーボコントローラ
エンコーダ	17 bit シリアルエンコーダ
データ入力	タッチパネル 0.01 mm 単位
位置決め精度	± 0.1 mm 以下
位置決め速度	50 ~ 500 mm/sec
コンベヤローラ	鉄ローラ (ユニクロメッキ)
データ入力	タッチパネル 0.01 mm 単位
パスライン	700 ~ 1000 mm

### オプション / 仕様変更

位置決め範囲	4000 mm まで
ストッパ逃がし	エアシリンダ (前後・上下)
モータ変更	容量アップ / ブレーキ付
データ入力	パソコン (エクセル)、バーコードリーダ
コンベヤローラ	ローラ材質・仕様変更、テーブルタイプ
位置決め方法	インクリメンタル、アブソリュート切替機能付

## アルミ切粉自動圧縮機 AP-100



アルミ切断機用に開発された切粉圧縮機です。アルミ切粉を 1/30 に圧縮することが可能です。



コンベアでの投入



サイクロン式



切断機と連結



圧縮した切粉は自動で排出



アルミ切粉を 1/30 に圧縮



アルミプレス屑の圧縮