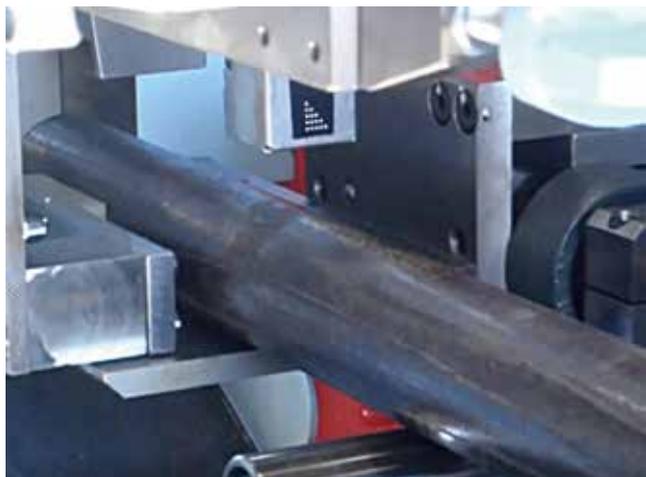


## 印字装置付丸鋸切断機



パソコンにて編集したデータに従い切断・印字を全自動で行います。



素材ストックテーブル

切断寸法、印字データ編集



指定した場所に排出



印字ヘッド



パソコンからデータ転送

**ハイス** **超硬**

切断能力	丸パイプ○ 17.3～114.30 mm (10 A～100 A)
使用鋸刃	ハイスメタルソー、超硬チップソー
素材長	4000～7500 mm
切断長	200～5000 mm
鋸刃送り	ACサーボモーター／ボールねじ送り
素材送り方式	後端クランプ方式／CNC制御
切断データ	パソコン編集(切断寸法・本数・印字データ)
印字	インクジェットプリンタ(印字色:黒・白・黄・緑 .etc)

## 両面切断面取り機



両端切断、両端面取りを全自動にて行います。  
片側切断・片側面取り、切断無しでの面取りも可能で各種材質に対応します。



2本切断(2軸仕様)



自動供給



2本同時面取(2軸仕様)

**超硬**



段積装置付



2連クレードル仕様

切断能力	丸棒● 10～40 mm
使用鋸刃	超硬チップソー
素材長	2100～6100 mm
切断長	2000～6000 mm
鋸刃送り	ACサーボモーター／ボールねじ送り
面取り	ACサーボモーター／ボールねじ送り
面取り量	C1～C5 (30°,45°)