

## 全自動丸鋸切断機 HS-400UL 型 [超硬・ハイス完全兼用]



鋸回転モータにACサーボモータを使用することにより超硬チップソー・ハイスメタルソーの完全兼用を実現しました。あらゆる材質に対応することが可能となり安定した鋸回転で鋸刃寿命も向上します。

※実用新案登録

**ハイス** **超硬**

切断能力	丸パイプ○ 8～32 mm
対象材質	鉄・ステンレス・アルミ・銅
使用鋸刃	φ315 ハイスメタルソー φ305 超硬チップソー
鋸刃モータ	AC サーボモータ
鋸刃回転数	100～1000 rev/min
鋸刃前後	AC サーボモータ / ボールねじ送り
切削油	油性噴霧式 (ミスト)
素材送り方式	後端クランプ方式 / NC 制御
データ入力	タッチパネル *データ記憶機能搭載
バリ取り機	両端ブラシバリ取機機



素材供給ウォーキングビーム式



後端クランプNC送り



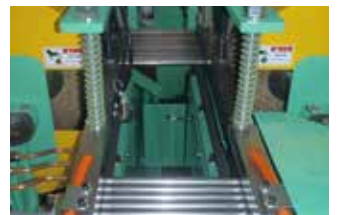
多条NC切断



素材は最後までクランプ



バリ取り機へ



両端バリ取り

## 全自動丸鋸切断機 HD-360U/CNC

1本切断から多条切断まで幅広い切断が可能です。

**ハイス** **超硬**



供給装置 (巻き上げ式)



供給装置 (リフター式)

切断能力	丸パイプ○ 10～100 mm、角パイプ□ 10～100 mm
切断巾	200 mm (多条切断可)
素材長	2000～6000 mm
製品長	30～2000 mm
残材長	70 mm 以上 (40 mm 対応可)
使用鋸刃	φ400～φ425 ハイスメタルソー、超硬チップソー
鋸刃モータ	7.5 kw・4 P
鋸刃回転数	30～140 rev/min (インバータ制御)
鋸刃前後	AC サーボモータ / ボールねじ送り
切削油	油性噴霧式 (ミスト) / 水性切削油循環式
素材送り方式	後端クランプ方式 / CNC 制御
データ入力	タッチパネル (乱尺切断可) *データ記憶機能搭載