FOCUS 丸鋸切断機

www.focus-koki.com



ごあいさつ

株式会社コーキは昭和42年の創業以来、丸鋸切断機、バリ取り機、面取り機、周辺機器の専門メー カーとして歩み続け「FOCUS」の商標で皆様にご好評いただいてまいりました。

「すべての加工は切断から」を信条に、手動機から全自動機に至るまで、丸鋸切断機、バリ取り機、 面取り機、周辺機器の開発・製作に励んでいます。

時代の流れに挑戦し、お客様に最先端の切断・加工技術を提供するため、日々研究・開発を進め ています。

切断機と周辺機器の紹介

鉄 用

非鉄用

手動丸鋸切断機

半自動丸鋸切断機

全自動丸鋸切断機

メタルソー切断機

◆鉄 ◆ステンレス ◆アルミ

◆銅

◆面取り機

◆バリ取り機

◆湯口切断機

◆両端切断機・3 頭切断機・4 頭切断機

その他周辺機器

◆各種両端加工機

◆ NC ローディング装置

◆自動定寸装置

◆自動段積装置

◆自動口付機

◆ローラー矯正・ハンマー矯正機

◆アルミ切粉圧縮機

◆バイト研磨機

チップソー切断機

◆アルミ ◆銅 ◆木 ◆プラスティック ◆プリント基板

ハードチップソー切断機

◆鉄 ◆ステンレス

プレスシャー切断機

石切

◆タイロッド◆ステンレス◆アルミ◆銅

機

◆硬鋼 ◆バネ鋼

ダイヤモンドソー切断機

断

◆石 ◆セラミック

◆アルミ

主な納入先 (順不同 敬称略)

株式会社IHI 三菱マテリアル株式会社 古河電気工業株式会社 日本軽金属株式会社 株式会社UACJ 日立化成工業株式会社 株式会社日立金属ネオマテリアル 株式会社オカムラ 東日本旅客鉄道株式会社 丸一鋼管株式会社 株式会社三五 株式会社コベルコマテリアル銅管 トヨタ自動車株式会社 ヤマハ発動機株式会社 フタバ産業株式会社 マレリ株式会社

株式会社ヨロズ

株式会社クボタ

山陽特殊製鋼株式会社 大和工業株式会社 株式会社神戸製鋼所 株式会社横森製作所 SMC株式会社 CKD株式会社 大陽日酸株式会社 アズマックス株式会社 サンキン株式会社 中越合金鋳工株式会社 大同アミスター株式会社 丹羽鐵株式会社 株式会社サンユウ 日本伸銅株式会社 泉鋼管株式会社 ヤマシンスチール株式会社 古河ユニック株式会社 ブリヂストンフローテック株式会社 坂本工業株式会社 株式会社ヒロテック

トーソー株式会社 近畿車輛株式会社 山陽金属鋼業株式会社 日本シャフト製造株式会社 株式会社阿部製作所 アーレスティ株式会社 株式会社東信鋼鉄 新家工業株式会社 ジオスター株式会社 宮脇鋼管株式会社 小松ウォール工業株式会社 株式会社スギヤス 三国工業株式会社 サンエツ金属株式会社 大木伸銅工業株式会社 旭鋼管株式会社 大成工業株式会社 協同シャフト株式会社 鈴秀工業株式会社

主な取引先 (順不同 敬称略)

株式会社 ジーネット 双日株式会社 三菱商事テクノス株式会社 三井物産マシンテック株式会社 株式会社 山善 ユアサ商事株式会社 岩谷産業株式会社 愛知産業株式会社 株式会社川副機械製作所 株式会社マルカ 株式会社丸進 日鉄物産株式会社

取引金融機関(順不同敬称略)

商工組合中央金庫 本店営業部 三菱 UFJ 銀行 川崎支店 川崎信用金庫 駒岡支店 横浜信用金庫 駒岡支店 神奈川銀行 末吉支店

丸鋸切断機 P-50SAB (ベンドパイプ用)



P-50SAV をベースとしたベンドパイプ専用の丸鋸切断機です。 テーブル上のT溝によりクランプ冶具を自由に取り付けられます。

ハイス

切断能力	丸棒 ● 50 mm、丸パイプ ○ 90 mm
使用鋸刃	φ280、φ315 ハイスメタルソー
鋸刃モータ	1.5 kw•4 P
鋸刃回転数	40 rev/min (60 Hz)
鋸刃上下	エアシリンダ(エアハイドロ方式) * 油圧シリンダに変更可
角度振り	冶具調整
切削油	水性切削油循環式
重 量	450 kg

丸鋸切断機 P-50SAV / P-50

丸鋸切断機 P-50SAV



丸鋸切断機 P-50 ヘッドを使用した半自動式丸鋸切断機です。 P-50 シリーズとして約1万台の出荷実績があります。

ハイス

切断能力	丸棒 ● 50 mm、丸パイプ ○ 90 mm
使用鋸刃	φ280、φ315 ハイスメタルソー
鋸刃モータ	1.5 kw • 4 P
鋸刃回転数	40 rev/min (60 Hz)
鋸刃上下	エアシリンダ (エアハイドロ方式)
角度振り	90~30°(右側のみ)
切削油	水性切削油循環式
重量	450 kg

丸鋸切断機 P-50 (手動式)



手動式丸鋸切断機です。

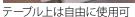
ハイス

切断能力	丸棒 ● 50 mm、丸パイプ ○ 100 mm
使用鋸刃	φ280、φ315 ハイスメタルソー
鋸刃モータ	1.5 kw • 4 P
鋸刃回転数	40 rev/min (60 Hz)
鋸刃上下	手動バイス (エアバイスに変更可)
角度振り	45°(左右)
切削油	水性切削油循環式
重 量	250 kg

丸鋸切断機 PU-370 / PU-400









両端を全自動で切断

ベンドパイプ専用の丸鋸切断機です。鋸刃はテーブル内に収納されているため、テーブルが自由に使えます。

ハイス

	PU-370	PU-400
切 断 能 力	丸パイプ 〇 100 mm	
使 用 鋸 刃	φ370、φ400 ハイスメタ	ダルソー
鋸刃モータ	2.2 kw • 4 P	3.7 kw • 4 P
鋸刃回転数	43 rev/min (60 Hz)	
鋸 刃 上 下	エアハイドロシリンダ	油圧シリンダ
角 度 振 り	冶具調整	
スタート早送り	標準装備	
テーブル寸法	□ 700 (高さ:840 mm)	
重量	800 ∼ 1000 kg	

オプション

上・横バイス		イス	エアシリンダ / 油圧シリンダ	
	切	削	油	水性循環式/油性噴霧式
	回車	云数 変	更更	34・57・85 rev/min (インバータ取付にも対応)

超硬丸鋸切断機 HD-360UV / HS-450UV





切粉取ブラシ・振れ止め

ハイスメタルソーと超硬チップソーの 両方が使える半自動丸鋸切断機です。 鋸刃は下から上昇するためパイプ切断 に最適です。

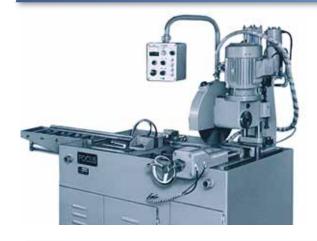


2本切断 (HS-450UV型)

ハイス 超 硬

	HD-360UV	HS-450UV
切断能力	丸パイプ ○ 100 mm 角パイプ □ 90 mm	丸パイプ 〇 80 mm 角パイプ □ 75 mm
使用鋸刃	φ400 ハイスメタルソー、φ405	5 超硬チップソー
鋸刃モータ	3.7 ∼ 7.5 kw • 4 P	AC サーボモータ 11 ~ 15 kw
鋸刃回転数	90 ∼ 380 rev/min	100 ∼ 1000 rev/min
鋸刃上下	AC サーボモータ / ボールねじ送り	
上バイス	油圧シリンダ (手動ハンドル調整式)	
横バイス	オプション(油圧シリンダ・エアシリンダ)	
切削油	油性切削油噴霧式(ミスト)	
切断条件	タッチパネルにて入力 (データ)	記憶機能搭載)
角度振り	オプション(手動・自動)	
重 量	約 1400 kg	約 1350 kg

全自動丸鋸切断機 CF-50



P-50SAV 型に送り装置を付帯させた丸鋸切断機です。 素材1本の切断を全自動で行います。

ハイス

切断能力	丸棒 ● 10 ~ 35 mm、丸パイプ ○ 10 ~ 65 mm
製品長	20~600 mm (素材 1000 mm 以上)
使用鋸刃	φ280、φ315 ハイスメタルソー
鋸刃モータ	1.5 kw • 4 P / 40 rev/min (60 Hz)
鋸刃上下	エアシリンダ(エアハイドロ方式)
切 削 油	水性切削油循環式
素材送り方式	クランプ送り方式(ストッパ移動式/スケール合わせ)

手動バリ取り機 PB-80 / HB-150M



ブラシ/モータ

 ϕ 200 チャンネルブラシ / 3.7 kw・4 P



開口部に人手で挿入しブラシ に突き当てます。



チャンネルブラシ



HB-150M

ブラシ/モータ ϕ 150 \sim ϕ 250 ホイールブラシ / 0.75 kw・4 P



挿入し人手で回転させます

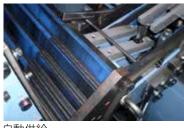


安全カバー

全自動バリ取り機 DB-100W



角・異形・楕円・丸パイプの 両端バリ取りを全自動で行い ます。



自動供給

ブラシ/モータ φ100 チャンネルブラシ×4 / 2.2 kw・4 P

超硬丸鋸切断機 AL-400 / AL-500 (非鉄用)





自動切断ラインにも対応

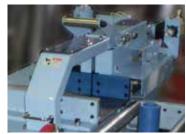
アルミ・銅・非鉄専用の超硬丸 鋸切断機です。 鋸刃はテーブル内で前後します。



自動定寸ストッパ付



NC位置決め装置付



手引き・半自動切替機構付



	AL-400	AL-500
切断能力	200(W)×100(H) mm	300(W)×145(H) mm
鋸刃モータ	2.2 kw • 4 P	3.7 kw • 4 P
鋸刃前後	エアシリンダ(エアハイドロ	方式)
使用鋸刃	φ405 超硬チップソー	φ 510 超硬チップソー
鋸刃回転数	1700 rev/min (60 Hz)	
切削油	油性噴霧式(ミスト)	
横バイス	オプション(エアシリンダ)	
定寸装置	オプション(手動・自動)	

超硬丸鋸切断機 CU-450 (非鉄用)





自動定寸装置

銅・アルミ・非鉄専用の超硬丸 鋸切断機です。 無垢材の切断 に適しています。



多条切断も可能です

超硬

切断能力	丸棒 ● 90 mm、角材 ■ 50×150 mm、150(W) ×100(H) mm
鋸刃モータ	7.5 kw • 4 P
鋸刃前後	油圧シリンダ
使用鋸刃	φ405 ~ φ455 超硬チップソー
鋸刃回転数	1300 rev/min (インバータ制御)
バイス	油圧シリンダ (上・横)
切 削 油	油性噴霧式(ミスト)
定寸装置	オプション(手動・自動)

全自動丸鋸切断機 CF-50R/NC





切断ヘッドは前後スライド式

NC 送り装置を装備した全 自動丸鋸切断機です。



両端面取り機と連結

ハイス

切断能力	丸棒 ● 10 ~ 35 mm、丸パイプ ○ 10 ~ 65 mm
素材長	2000 ∼ 6000 mm
製 品 長	30 ∼ 2000 mm
残 材 長	70 mm 以上
使 用 鋸 刃	φ280、φ315 ハイスメタルソー
鋸刃モータ	1.5 kw • 4 P
鋸刃回転数	40 rev/min (インバータ制御)
鋸 刃 前 後	エアシリンダ (エアハイドロ方式)
切 削 油	油性噴霧式 (ミスト) / 水性切削油循環式
素材送り方式	クランプ送り方式 / NC 制御
送りストローク	800 mm (N 回送り可)
データ入力	タッチパネル (乱尺切断可) *データ記憶機能搭載

全自動丸鋸切断機 PF-50R/NC(バリ取り機付)



NCローダと両端バリ取り機を装備しています。 バリ取り機はランダムな切断寸法にも対応します。

ハイス

切断能力	丸棒 ● 10 ~ 35 mm、丸パイプ ○ 10 ~ 65 mm
素材長	2000 ~ 6000 mm
製品長	30~4000 mm *バリ取り範囲 250 mm~
残 材 長	40 mm
使用鋸刃	φ280、φ315 ハイスメタルソー
鋸刃モータ	2.2 kw • 4 P
鋸刃回転数	40 rev/min (インバータ制御)
鋸 刃 前 後	エアシリンダ(エアハイドロ方式)
切 削 油	油性噴霧式(ミスト)/水性切削油循環式
素材送り方式	後端クランプ方式 / NC 制御
データ入力	タッチパネル (乱尺切断可) *データ記憶機能搭載



両端バリ取り機と連結



NCローダ



六角材の切断



両端面取り機と連結

全自動丸鋸切断機 HS-400UL 型 「超硬・ハイス完全兼用]





素材供給ウォーキングビーム式



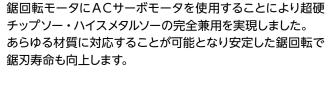
後端クランプNC送り



多条NC切断



素材は最後までクランプ



※実用新案登録

ハイス 超 硬

切断能力	丸パイプ 〇 8 ~ 32 mm
対象材質	鉄・ステンレス・アルミ・銅
使用鋸刃	φ315 ハイスメタルソー φ305 超硬チップソー
鋸刃モータ	AC サーボモータ
鋸刃回転数	100 ∼ 1000 rev/min
鋸 刃 前 後	AC サーボモータ / ボールねじ送り
切 削 油	油性噴霧式(ミスト)
素材送り方式	後端クランプ方式 / NC 制御
データ入力	タッチパネル *データ記憶機能搭載
バリ取り機	両端ブラシバリ取機機



バリ取り機へ



ハイス 超 硬

両端バリ取り

全自動丸鋸切断機 HD-360U/CNC





供給装置 (巻き上げ式)



供給装置(リフター式)

1本切断から多条切断まで幅広い切断が可能です。

|丸パイプ ○ 10 ~ 100 mm、角パイプ □ 10 ~ 100 mm 切断能力 切 断 巾 200 mm(多条切断可) 素 材 長 $2000 \sim 6000 \, \text{mm}$ 製 品 長 $30 \sim 2000 \, \text{mm}$ 残 材 70 mm 以上 (40 mm 対応可) φ400~φ425 ハイスメタルソー、超硬チップソー 使用鋸刃 鋸刃モータ 7.5 kw • 4 P 鋸刃回転数 30~140 rev/min (インバータ制御) 鋸 刃 前 後 AC サーボモータ / ボールねじ送り 切 油性噴霧式 (ミスト) / 水性切削油循環式 削 素材送り方式 後端クランプ方式 / CNC 制御 タッチパネル(乱尺切断可)*データ記憶機能搭載 データ入力

全自動超硬丸鋸切断機 FA・HD-360RC(バリ取り機付)



素材のバラシから製品の整列段積まで全自動で行う丸鋸切断機です。

あらゆるご要望に設計・製作にて対応します。

ハイス 超 硬

切断能力	丸パイプ 〇 30 ~ 100 mm 角パイプ □ 25 ~ 125 mm
素材長	4000 ∼ 9000 mm
製品長	200 ~ 4000 mm
残 材 長	最小 40 mm
使用鋸刃	φ370~φ425 ハイスメタルソー、超硬チップソー
鋸刃モータ	7.5 kw • 4 P
鋸刃回転数	90~ 380 rev/min (インバータ制御)
鋸 刃 前 後	AC サーボモータ / ボールねじ送り
切 削 油	油性噴霧式(ミスト)
素材送り方式	後端クランプ方式 / NC 制御
データ入力	タッチパネル (乱尺切断可) *データ記憶機能搭載
バリ取り機	両端ブラシバリ取機
段積装置	整列段積 (角・丸パイプ対応) *丸パイプは六角成型
その他	測長・エアブロー (切粉除去)・切粉集塵装置



両端バリ取り→段積み



供給装置(角管・丸管)



最終切断すでクランプ



バリ取り後に製品測長



素材バラシから自動運転



切断は周速・切削量管理



整列段積み(特許)



1本取り出し



小径用バリ取り機



角パイプ整列段積み



素材後端をクランプ

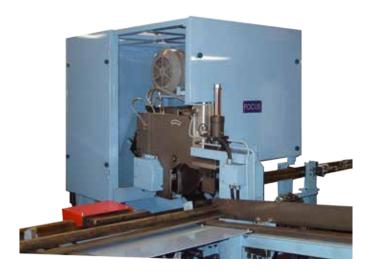


大径用バリ取り機



丸パイプ簡易六角成型

全自動超硬丸鋸切断機 HD-450/CNC



超硬チップソーにて丸棒・厚肉パイプを高速で切断する全自動超硬丸鋸切断機です。ハイスメタルソーも取付け可能です。。



パイプ内切粉をバキューム

ハイス 超 硬









切断ヘッドは角スライド仕様

全自動超硬丸鋸切断機 HD-450U



モールドプレート 600mm巾の切断が可能 な超硬丸鋸切断機です。



超硬

セミドライ切断



自動送り装置も装備可能



超硬フレ止め

切断能力	角材 ■ 610(W) * 65(H) mm
使用鋸刃	φ360 超硬チップソー
鋸刃モータ	15 kw • 4 P
鋸刃回転数	40~ 120 rev/min (インバータ制御)
鋸刃送り	AC サーボモータ / ボールねじ送り
切 削 油	油性噴霧式(ミスト)
データ入力	タッチパネル *切断面積計算機能搭載

自動超硬丸鋸切断機 AL-560APR(非鉄用)

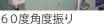


アルミ・銅・非鉄専用の超硬丸鋸切断機です。 左右の角度振り・定寸ストッパの移動が自動で行えます。

超硬

超硬

切断能力	250(W) × 180(H) mm (直角切断)
定寸範囲	500 ∼ 6000 mm
切断角度	左:48°,右:60°
使用鋸刃	φ560 超硬チップソー
鋸刃モータ	5.5 kw • 4 P
鋸刃回転数	1,500 rev/min (インバータ制御)
鋸 刃 前 後	エアシリンダ(エアハイドロ方式)
切 削 油	油性噴霧式(ミスト)
定寸移動	自動位置決め(サーボモータ駆動)
データ入力	タッチパネル(切断角度・製品長)





自動定寸ストッパ付

全自動超硬丸鋸切断機 AL-450NR (非鉄用)



アルミ・銅・非鉄専用の超硬丸鋸切断機です。 供給した素材を全自動で処理します。

 $150(W) \times 100(H) \, mm$

 $20 \sim 3000 \, \mathrm{mm}$

1000 ~ 3000 mm (6000 mm まで対応可)

タッチパネル *データ記憶機能搭載



材

品

データ入力

長

長



ローダ部総カバー仕様



完全カバーの安全設計

全自動丸鋸切断機 CF-300U/NC(非鉄用)



細径のパイプ切断に最適な丸 鋸切断機です。 鋸刃はハイス・超硬どちらでも 使用可能です。



φ 4 を 50 本並べて切断

ハイス 超 硬





両端バリ取り機も連結可能

丸棒 ● 4~10 mm、丸パイプ ○ 4~50 mm
2000 ~ 10000 mm
20~500 mm (500 mm 以上は 2 回送り)
70 mm 以上
φ250~φ315 ハイスメタルソー、超硬チップソー
2.2 kw • 4 P
1000~2000 rev/min (インバータ制御)
エアシリンダ(エアハイドロ方式)
200 mm (φ4 の場合約 50 本並べて切断が可能)
油性噴霧式(ミスト)
クランプ送り方式 / NC 制御
500 mm (数回送り可)
タッチパネル (乱尺切断可)

多条切断機



多条切断機は素材を並べて切 断する丸鋸切断機です。 丸棒、丸パイプ、角パイプを問 わず切断することが可能です。





ウォーキングビーム式



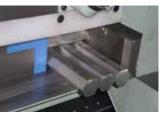
後端クランプですべりがない



上・横バイスで4面拘束



薄肉パイプ



六角棒

印字装置付丸鋸切断機



パソコンにて編集したデータ に従い切断・印字を全自動で 行います。



素材ストックテーブル



切断寸法、印字データ編集



ハイス 超 硬

指定した場所に排出



印字ヘッド



パソコンからデータ転送

切断能力	丸パイプ 〇 17.3~114.30 mm(10 A~100 A)
使用鋸刃	ハイスメタルソー、超硬チップソー
素材長	4000 ∼ 7500 mm
切 断 長	200 ~ 5000 mm
鋸刃送り	AC サーボモーター/ボールねじ送り
素材送り方式	後端クランプ方式/CNC 制御
切断データ	パソコン編集(切断寸法・本数・印字データ)
印 字	インクジェットプリンタ(印字色:黒•白•黄•緑 .etc)

両面切断面取り機



両端切断、両端面取りを全自動にて行います。

片側切断・片側面取り、切断 無しでの面取りも可能で各種 材質に対応します。



2 本切断 (2 軸仕様)



自動供給



2本同時面取(2軸仕様)





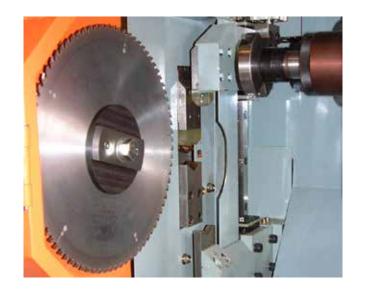
段積装置付



2連クレードル仕様

	足災
切断能力	丸棒 ● 10~40 mm
使用鋸刃	超硬チップソー
素材長	2100 ~ 6100 mm
切 断 長	2000 ~ 6000 mm
鋸刃送り	AC サーボモーター/ボールねじ送り
面取り	AC サーボモーター/ボールねじ送り
面取り量	C1 ~ C5 (30°,45°)

切断·面取機



切断・面取りの複合機です。 切断完了後その場で先端の 面取りを行います。

丸棒・六角棒の抽伸・矯正 ラインに最適です。



鉄用・非鉄用の製作が可能



フルカバー仕様



面取りの芯出しは素材径の入力で完了します。

ランニングソー



ランニングソーは大板、パネルを切断するための丸鋸 切断機です。

非鉄用では最長で 7m まで の切断が可能です。



切断ヘッドは上下機構付 斜め切断にも対応します。



ランニングソー専用クランプ



回転機構付(供給テーブル)

湯口切断機



湯口切断機は、アルミ湯口 用の丸鋸切断機です。



両端・左右同時切断



湯口切断専用超硬チップソー



自動車用マニホールド切断

全自動両端バリ取り機 HB-250W



丸パイプの両端バリ取り を全自動で行うバリ取り 機です。多条切断機と連 結して使用することが可能 です。



素材長にあわせて移動







連続で両端バリ取り



多条切断機と連結

バリ取り能力	丸パイプ ○ 5 ~ 80 mm、丸棒 ● 5 ~ 35 mm
パイプ長	140~900 mm (5500 mm まで製作可)
ブラシ径	φ250(φ300まで取付け可)
ブラシモータ	1.5 kw • 4 P
ブラシ回転数	1700 rev/min (60 Hz)
ブ ラ シ 高 さ 調 整	オプション (素材径範囲 15 mm 以上は高さ調整付を推奨)
処 理 能 力	3~9 m/min (コンベヤ速度)

全自動両端面取り機 CW-100CNC



丸棒の両端面取りを全自動で行う面取り機です。 両端切断機を組み込むことも可能です。







ツールセッター



両端切断面取(段積装置付)



両端ヘッド固定

面取り能力	丸パイプ ○ 15~150 mm、丸棒 ● 15~100 mm
素材長	1500~9000 mm
面取りツール	超硬スローアウェイチップ
面取り制御	2軸CNC制御

丸鋸切断機の導入事例

世界に1台しかない専用機を数多く手がけてまいりました。

両端切断機



両端切断・面取り機



切断・面取り機



両端フレキシブル切断機





鋼材連続切断機



バキューム装置付切断機

ビレット切断機



インクジェットマーカ付切断機



マニホールド同時切断機



パイプ3頭切断機



プレスボード角度振り切断機



ベンドパイプ用切断機



その他専用機の導入事例

切断機だけでなく、その周辺機などあらゆる加工機・専用機を手がけています。

R加工機



グレーチング NC 穴加工機



バイト研磨機



端面加工機



両端加工機



ハンマー矯正機



ロール式口付機



配管仮付治具



2面加工機





外径・曲り検査装置



探傷ライン



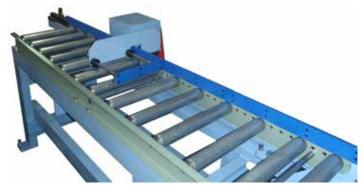
マーキング装置



段積み装置



自動定寸装置 AS-2000





切断機と連結



寸法入力はタッチパネル

■ タッチパネルに入力した寸法に自動位置決めを行います。

0~ 2000 mm (絶対位置位置決め)
AC サーボモータ 0.75 kw / ラックピニオン
位置決め機能付サーボコントローラ
17 bit シリアルエンコーダ
タッチパネル 0.01 mm 単位
± 0.1 mm 以下
$50\sim500$ mm/sec
鉄ローラ (ユニクロメッキ)
タッチパネル 0.01 mm 単位
700 ~ 1000 mm

オプション/仕様変更

位置決め範囲	4000 mm まで
ストッパ逃がし	エアシリンダ(前後・上下)
モータ変更	容量アップ / ブレーキ付
データ入力	パソコン (エクセル)、バーコードリーダ
コンベヤローラ	ローラ材質・仕様変更、テーブルタイプ
位置決方法	インクリメンタル、アブソリュート切替機能付

アルミ切粉自動圧縮機 AP-100



切断機と連結



圧縮した切粉は自動で排出

アルミ切断機用に開発された切粉圧縮機です。 アルミ切粉を 1/30 に圧縮することが可能です。





アルミ切粉を1/30に圧縮



コンベアでの投入



サイクロン式



アルミプレス屑の圧縮

半自動バリ取り機

半自動バリ取り機 DB-75



角パイプ・異形パイプの バリ取りが可能な半自動 バリ取り機です。



2本並べてバリ取りが可能





DB-70V

ブラシヘッドは左右にスイング

DB-75

丸パイプ 〇 75 mm

角パイプ □ 50 mm

モータスイング式

 $920 \times 715 \times 900 \, \text{mm}$

Φ100

1.5 kw • 4 P

5~15秒

750 kg

オプション

バリ取り能力

ブラシ駆動

ブラシ径

ブランモータ

ブラシスイング

機械寸法 機械重量

クランプ装置

各種パイプのバリ取り

丸パイプ 〇 70 mm

角パイプ □ 50 mm

エアシリンダ上下式

 $548 \times 725 \times 1600 \, \text{mm}$

Ф 100

0.75 kw • 4 P

5~15秒

450 kg

半自動バリ取り機 DB-70V



手動バリ取り機 PB-80



手動バリ取り機 HB-150M



あらゆる切断面のバリを内外共にきれいに取ります!

【半自動バリ取り機のメリット】

- ・ワイヤーブラシのスプリング特性によるインパクト効果と回転による研削能力に より、人にやさしいRバリ取りを行います。
- ・自社開発の特殊ヘッドにより、ブラシの長寿命化を達成。バリ取り状況の微細 調整も可能です。
- ・ブラシが8の字に作動し、異形断面もまんべんなく、内・外面のバリ取りを行
- ・ベンド加工材、斜め切断材も容易にバリ取りすることができます。
- ・処理時間が短縮できます。
- ・材質を問わずバリ取りでき、2次バリの発生がありません。
- ・操作性に優れ、ストッパーにワークを突き当てるだけでバリ取りができます。
- ・ワーク挿入部以外は全面カバーを採用。安全設計のバリ取り機です。



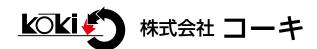
全自動で両端バリ取り



あらゆる断面のバリ取りが可能 自動車用マフラーのバリ取り



FOCUS 丸鋸切断機



〒 230-0071 神奈川県横浜市鶴見区駒岡 4 丁目 15 番 13 号 TEL 045-572-8080 (代表) FAX 045-583-0524 E-mail marunoko@focus-koki.com URL https://www.focus-koki.com/