

## 全自動丸鋸切断機 CF-50R/NC



切断ヘッドは前後スライド式

NC 送り装置を装備した全自動丸鋸切断機です。



両端面取り機と連結

ハイス

切断能力	丸棒 ● 10 ~ 35 mm、丸パイプ ○ 10 ~ 65 mm
素材長	2000 ~ 6000 mm
製品長	30 ~ 2000 mm
残材長	70 mm 以上
使用鋸刃	φ280、φ315 ハイスメタルソー
鋸刃モータ	1.5 kw・4P
鋸刃回転数	40 rev/min (インバータ制御)
鋸刃前後	エアシリンダ (エアハイドロ方式)
切削油	油性噴霧式 (ミスト) / 水性切削油循環式
素材送り方式	クランプ送り方式 / NC 制御
送りストローク	800 mm (N 回送り可)
データ入力	タッチパネル (乱尺切断可) *データ記憶機能搭載

## 全自動丸鋸切断機 PF-50R/NC (バリ取り機付)



NCロードと両端バリ取り機を装備しています。  
バリ取り機はランダムな切断寸法にも対応します。

ハイス

切断能力	丸棒 ● 10 ~ 35 mm、丸パイプ ○ 10 ~ 65 mm
素材長	2000 ~ 6000 mm
製品長	30 ~ 4000 mm *バリ取り範囲 250 mm ~
残材長	40 mm
使用鋸刃	φ280、φ315 ハイスメタルソー
鋸刃モータ	2.2 kw・4P
鋸刃回転数	40 rev/min (インバータ制御)
鋸刃前後	エアシリンダ (エアハイドロ方式)
切削油	油性噴霧式 (ミスト) / 水性切削油循環式
素材送り方式	後端クランプ方式 / NC 制御
データ入力	タッチパネル (乱尺切断可) *データ記憶機能搭載



両端バリ取り機と連結



NCロード



六角材の切断



両端面取り機と連結